

1162

HSSCO DIN 338 W



Avance/feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
					● 12-20					○ 45-100		○ 75-95			● 12-15			
Ø2					0,01-0,04					0,02-0,05		0,02-0,04			0,01-0,03			
Ø5					0,05-0,09					0,05-0,12		0,05-0,09			0,03-0,06			
Ø10					0,14-0,21					0,18-0,24		0,18-0,21			0,06-0,10			
Ø15					0,20-0,28					0,20-0,32		0,20-0,28			0,10-0,14			
Ø20					0,22-0,33					0,25-0,37		0,25-0,33			0,16-0,20			

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
1,00	34	12	1
1,25	38	16	1
1,50	40	18	1
2,00	49	24	1
2,25	53	27	1
2,50	57	30	1
2,75	61	33	1
3,00	61	33	1
3,10	65	36	1
3,20	65	36	1
3,25	65	36	1
3,30	65	36	1
3,50	70	39	1
3,75	70	39	1
4,00	75	43	1
4,10	75	43	1
4,20	75	43	1
4,25	75	43	1
4,50	80	47	1
4,75	80	47	1
5,00	86	52	1
5,10	86	52	1
5,20	86	52	1

Ø mm	L mm	l mm	
5,25	86	52	1
5,50	93	57	1
5,75	93	57	1
6,00	93	57	1
6,25	101	63	1
6,50	101	63	1
6,75	109	69	1
7,00	109	69	1
7,25	109	69	1
7,50	109	69	1
8,00	117	75	1
8,25	117	75	1
8,50	117	75	1
9,00	125	81	1
9,50	125	81	1
10,00	133	87	1
10,25	133	87	1
10,50	133	87	1
11,00	142	94	1
11,50	142	94	1
12,00	151	101	1
12,50	151	101	1
13,00	151	101	1